

Section 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

CHEVILLE À VISSER AVEC TIGE EN ACIER AVEC PLAQUE DE PRESSION TÉLESCOPIQUE ECO-DRIVE S-8

Le connecteur à visser avec une broche en acier et une plaque de pression télescopique ECO-DRIVE S-8 est en polyamide, et la broche est en acier galvanisé avec une tête recouverte de polyamide renforcé de fibre de verre, ce qui permet de minimiser le point thermique transmission du connecteur. Le connecteur est intégré au disque en polystyrène. En utilisant une structure télescopique, le temps de montage est considérablement réduit et l'utilisation de fraises pour le montage encastré est éliminée. Connecteur ECO-DRIVE S-8 doit être utilisé pour transférer les charges d'aspiration du vent et fournir un support mécanique supplémentaire à l'ensemble du système, recommandé pour:

- Polystyrène PSE
- Polystyrène XPS

Types de supports sur lesquels la cheville ECO-DRIVE S-8, conformément à EAD 330196-01-0604 peut être installé :

A	B	C	D	E
				
Béton	Brique pleine en terre cuite, brique de silicate	Brique en terre cuite	Blocs de béton légers	Béton cellulaire



Cheville à vis, douille TORX-40



Conception télescopique moderne



Disque en polystyrène

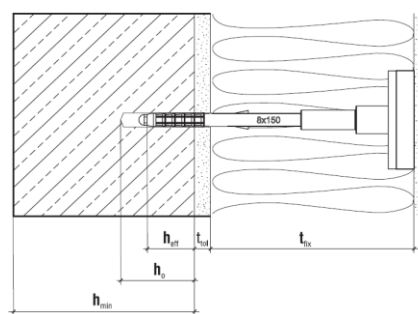
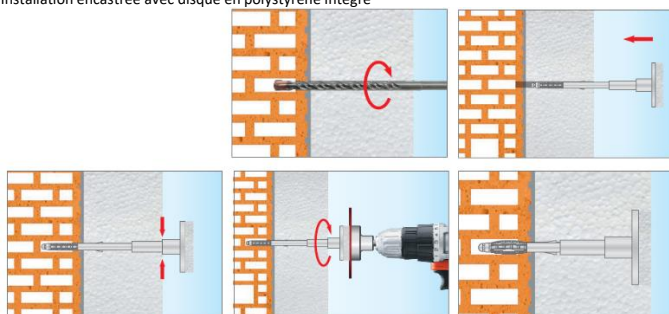


Les connecteurs ont l'évaluation technique européenne : ETA-13/0107

Section 2. MÉTHODE D'INSTALLATION

1. Avant de commencer la pose, vous devez reconnaître le support et sélectionner les fixations qui lui sont destinées.
2. La longueur appropriée du connecteur doit être sélectionnée de manière à ce que la zone d'expansion soit située dans le matériau de construction du mur.
3. La longueur minimale du connecteur est : $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff} + 25mm$ (immersion de la partie mobile de la bride du connecteur dans le matériau d'isolation thermique), où : t_{fix} - épaisseur de l'isolation thermique rapportée, t_{tol} - épaisseur des couches de ragréage (mortier colle + enduit existant), h_{eff} - profondeur d'ancrage du connecteur dans le support (indiquée dans la fiche et dans l'agrément technique)
4. Avant la pose, le support doit être préparé conformément aux recommandations du fabricant du système d'isolation ETICS.
5. Les panneaux d'isolation thermique doivent être correctement fixés avec du mortier-colle
6. Le diamètre des trous percés doit correspondre au diamètre des fixations utilisées
7. Les trous dans les substrats en matériaux solides doivent être au moins plus profonds que 10 mm de la profondeur d'ancrage du connecteur
8. Les trous dans les matériaux solides doivent être nettoyés des débris de forage en effectuant un mouvement de va-et-vient du foret à vitesse réduite, en répétant l'opération quatre fois.
9. Les trous dans les supports comportant des vides et du béton cellulaire doivent être percés sans utiliser de marteau, car cela provoquerait la rupture des parois internes du support, ce qui réduirait la résistance à l'arrachement des connecteurs.
10. Les connecteurs doivent être fixés de manière à ce que le site d'installation coïncide avec l'emplacement du mortier-colle sur le panneau d'isolation thermique.
11. Le corps du connecteur doit être placé de manière à ce que le connecteur repose sur le polystyrène avec le premier anneau sous la plaque.
12. Vissez ensuite la plaque de pression du connecteur à l'aide du dispositif EDST, qui fixera définitivement le connecteur.

Installation encastrée avec disque en polystyrène intégré



FICHE TECHNIQUE PRODUIT – ECO-DRIVE S-8

Section 3. SPÉCIFICATIONS

PARAMÈTRES TECHNIQUES			PARAMÈTRES DE FORCE			
Paramètre	Unité	Valeur	Catégorie de substrat	Type de substrat	Densité [kg/dm³]	Capacité de charge caractéristique [kN]
Diamètre de la cheville	d _k [mm]	8	A	Béton C12/15	≥ 2,25	1,20
Diamètre de la rosace	D _k [mm]	60	A	Béton C16/20 – C50/60	≥ 2,30	1,50
Profondeur d'ancrage	h _{eff} [mm]	35/55*	B	Brique en céramique	≥ 2,00	1,50
Profondeur du trou de perçage	h ₀ [mm]	45/65*	B	Brique de silicate solide	≥ 2,00	1,50
Conductivité thermique	χ [W/K]	0,002	C	Blocs de canaux silicatés	≥ 1,60	1,50
Rigidité de la rosace	S [kN/mm]	0,60	C	Brique creuse en	≥ 1,20	1,50
Catégories d'utilisation	[-]	ABCDE	C	Blocs de béton légers	≥ 0,80	1,50
Matériau de la cheville	[-]	PA	D	Blocs de béton légers	≥ 1,05	0,90
Matériau de la vis	[-]	Acier galvanisé, tête recouverte de PA + GF	E	Béton cellulaire AAC2	≥ 0,35	0,60
Évaluation technique Européenne	[-]	ETA-13/0107	E	Béton cellulaire AAC7	≥ 0,65	1,20

*pour supports de catégorie E (béton cellulaire)

Coefficient partiel de sécurité γ_M = 2 en l'absence de régulation

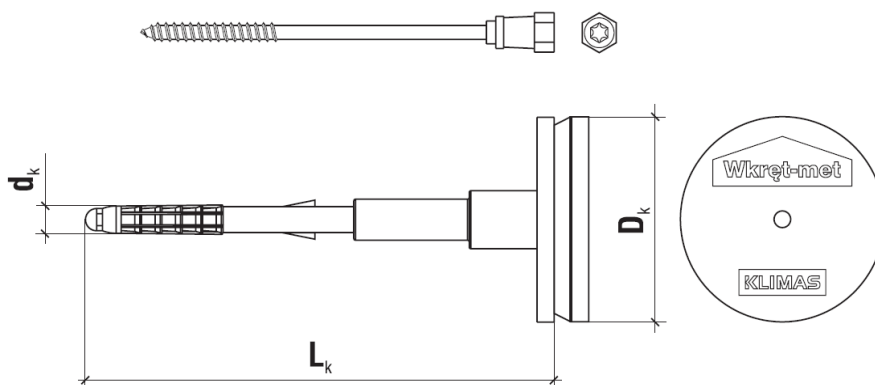


TABLEAU DE SÉLECTION					
Code produit	Diamètre et longueur du connecteur (d _k x L _k)	Épaisseur du matériau d'isolation thermique t _{fix} [mm]			Quantité dans le paquet [pcs]
		Bâtiments neufs (t _{tol} comprend 10 mm de colle)		Vieux bâtiments (t _{tol} comprend 10 mm de colle + 20 mm d'ancien plâtre)	
		Cat. A B C D	Cat. E	Cat. A B C D	
ECODRIVE-S-08150	8x150	80	60	60	100
ECODRIVE-S-08170	8x170	100	80	80	100
ECODRIVE-S-08190	8x190	120	100	100	100
ECODRIVE-S-08210	8x210	140	120	120	100
ECODRIVE-S-08230	8x230	160	140	140	100
ECODRIVE-S-08250	8x250	180	160	160	100
ECODRIVE-S-08270	8x270	200	180	180	100
ECODRIVE-S-08290	8x290	220	200	200	100
ECODRIVE-S-08310	8x310	240	220	220	100
ECODRIVE-S-08330	8x330	260	240	240	100
ECODRIVE-S-08350	8x350	280	260	260	100
ECODRIVE-S-08370	8x370	300	280	280	100
ECODRIVE-S-08390	8x390	320	300	300	100
ECODRIVE-S-08410	8x410	340	320	320	100
ECODRIVE-S-08430	8x430	360	340	340	100

Section 4. REMARQUES

- Toutes les versions précédentes de cette fiche technique ne sont plus valables
- Les données incluses dans cette fiche technique produit sont conformes à l'état actuel des connaissances et sont fournies de bonne foi. Si les recommandations sur la façon d'utiliser et d'installer le produit ne sont pas suivies, KLIMAS Sp. z o.o. n'est pas responsable de l'exactitude et de la qualité de la connexion.